

INTERRUPTOR DE NIVEL DE PALETA ROTATIVA



Fábrica de cemento



Inyección de plástico



Procesamiento de alimentos



Planta termoeléctrica



ELECINSUR – ELECTRÓNICA INTEGRAL SUR

Mob: +51 933 570 849

Web: <https://elecinsur.com.pe/>

Email: electronica.integralsur@gmail.com



NOTA PARA EL USUARIO

Gracias por adquirir este producto. Antes de la instalación y puesta en marcha, es esencial leer y comprender estas instrucciones. Para la operación diaria, mantenimiento y solución de problemas, consulte el manual de instalación. Las especificaciones pueden cambiar sin obligación previa por parte del fabricante.

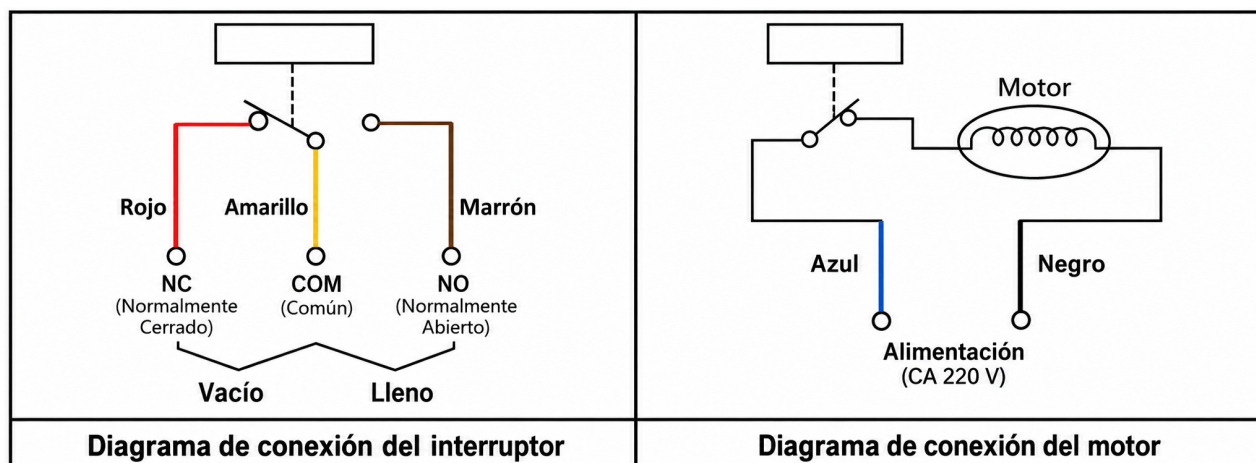
1. ESPECIFICACIONES

Marca	QXLTECH
Modelo	QRP-MINI
Fuente de alimentación	220VAC
Potencia	3W
Capacidad de contacto	SPDT 250VAC / 10A
Velocidad	1 rpm
Temperatura	80 °C
Tensión de aislamiento	1500V en 1 minuto
Densidad aparente	$\geq 0.5 \text{ g/cm}^3$
Torque	0.3–1 Nm

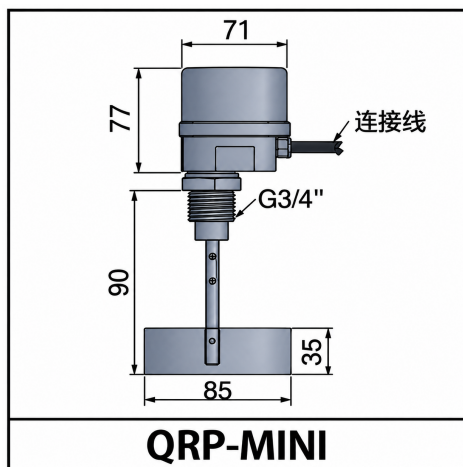
2. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La unidad normalmente se instala atravesando la pared de un depósito, en el nivel superior, medio o bajo. Durante el funcionamiento normal, sin material presente, un motor síncrono hace girar la paleta a 1 rpm. Cuando la rotación de la paleta es impedida por el material que la rodea, el motor se detiene y provoca el cambio de estado del microinterruptor, indicando una alarma o una señal de control.

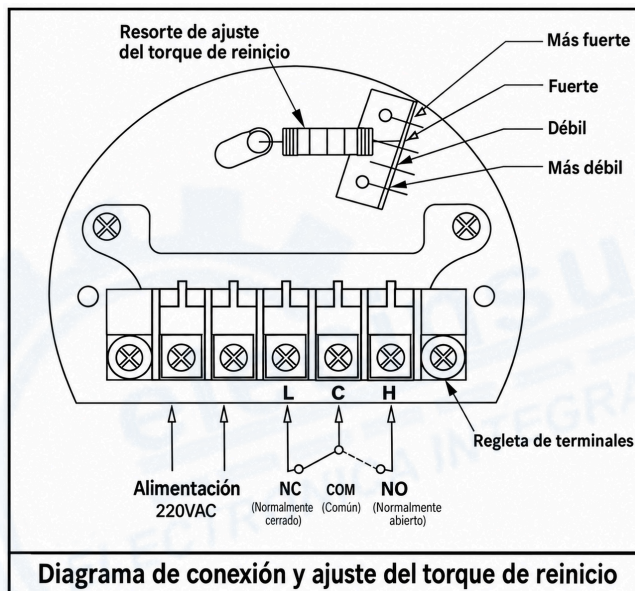
TIPO MINI



3. GUÍA DE SELECCIÓN DE MODELOS



4. MECANISMO DE AJUSTE DEL TORQUE



El resorte de torque se utiliza para ajustar el torque de salida del eje. La posición de fábrica está configurada como "débil" y puede ajustarse según la densidad aparente del material a medir. Si el material tiene una densidad aparente mayor, ajuste hacia una posición con mayor fuerza del resorte hasta encontrar la orientación adecuada. La sensibilidad de la paleta se ve afectada por este ajuste. Para materiales de baja densidad aparente, una posición más débil del resorte proporciona mayor sensibilidad.

NOTA: La fuerza de torque no debe ajustarse durante la prueba para evitar errores en la señal de comprobación.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de que la tensión de alimentación coincida con las especificaciones. Una tensión incorrecta puede dañar el sensor.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales, NO retire la cubierta de la carcasa después de conectar la alimentación. El contacto con soldaduras o terminales puede provocar una descarga eléctrica.

5. MANTENIMIENTO

Compruebe que el eje y la paleta no estén doblados ni dañados. Compruebe la conexión entre el eje y la paleta. Realice la limpieza del eje y de la paleta periódicamente.

6. INSTALACIÓN

Durante la instalación o el mantenimiento, abra el dispositivo únicamente después de desconectar la alimentación. Monte lateralmente el interruptor con una inclinación de 15°–20° para reducir el impacto del material que ingresa. La entrada de cableado debe quedar orientada hacia abajo para evitar la penetración de lluvia en la carcasa.

Montaje lateral y superior: KDSS86 / KDSS86F / KDSS86FT / KDSS11 / KDSS86M / KDSS86MT
Solo montaje superior: KDSS20 / KDSS86G / KDSS86GT

7. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

	Problema	No hay señal de salida mientras la paleta gira normalmente
1	Causa	Compruebe la densidad del material; el tamaño de la paleta no es adecuado para el material.
	Solución	Reemplace por una paleta adecuada.
	Problema	La paleta está deformada o el eje está doblado.
2	Causa	La fuerza de impacto del material que ingresa es demasiado grande.
	Solución	La paleta y el eje deben estar protegidos.
	Problema	La paleta no gira.
3	Causa	1) La alimentación no está conectada. 2) El motor está dañado.
	Solución	1) Compruebe el cableado de alimentación. 2) Reemplace el motor.

8. AVISO DE PEDIDO

Compruebe y confirme los siguientes datos:

Voltaje: 220VAC, 50/60Hz.

Montaje lateral o superior

Densidad aparente del material (S.G.)

Tamaño de la paleta: adecuado para ingresar por la abertura de la brida

9. INSTALACIÓN TÍPICA

